



HALTERUNGEN UND KONSOLEN

Am Rahmen werden zwei Halter, ein Träger und je zwei Konsolen für den Druckluft- und den Kraftstoffbehälter angebracht.



Bauteile im Überblick

- 32A vorderster Halter
- 32B zweiter Halter
- 32C Träger

- 32D zwei Konsolen für den Druckluftbehälter
- 32E zwei Konsolen für den Kraftstoffbehälter

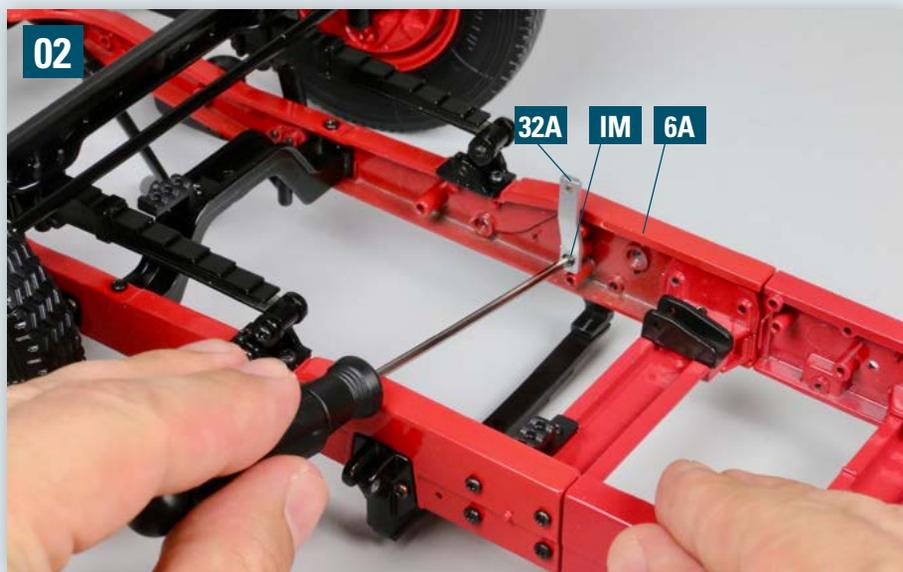
sowie folgende Schrauben:
5 AP, 4 IM



Drehen Sie den Rahmen auf den Kopf. Legen Sie den vordersten Halter 32A und eine Schraube IM auf Ihrer Arbeitsplatte bereit.



SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG



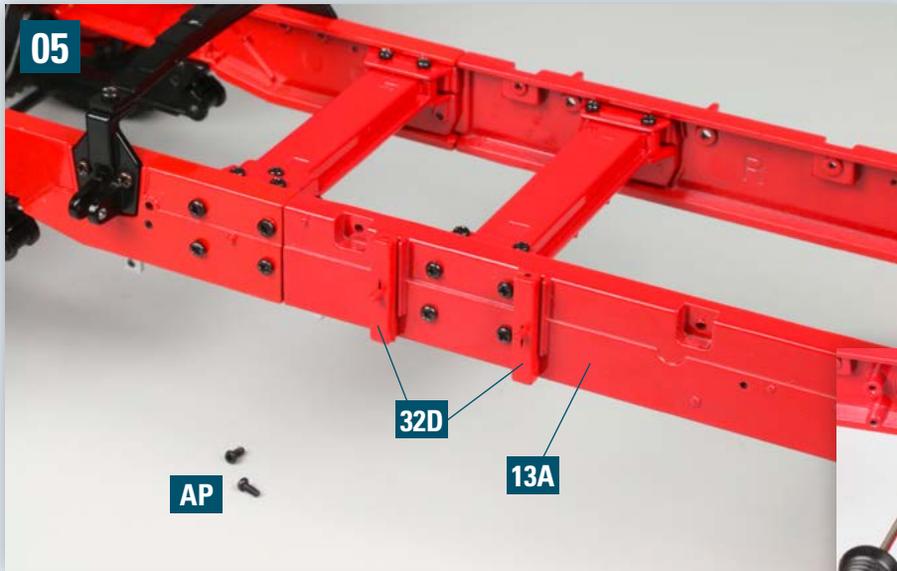
Fügen Sie den Zapfen an der Rückseite vom Halter 32A in die unterste (im Foto die oberste) Bohrung am linken, vorderen Längsträger 6A ein. Befestigen Sie den Halter 32A mit der Schraube IM, die Sie in die mittlere Bohrung eindrehen.



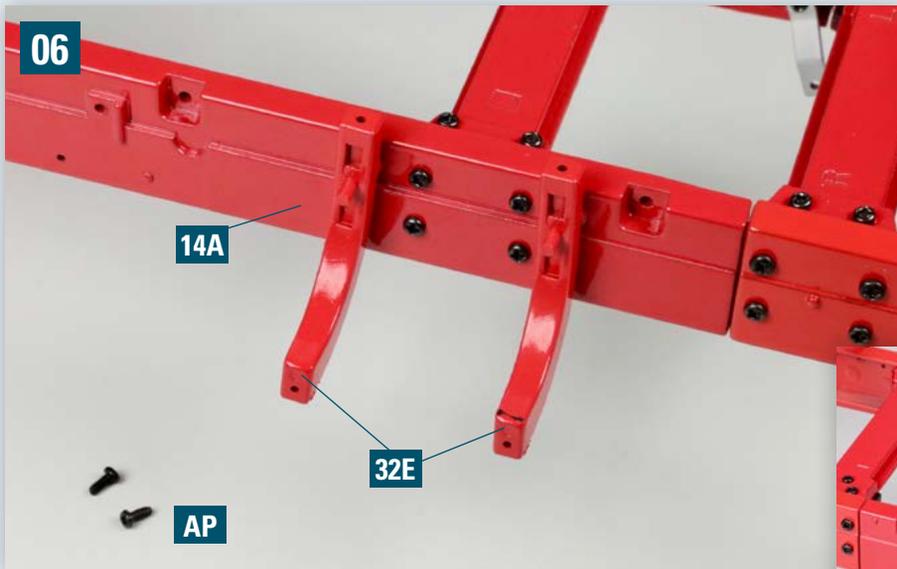
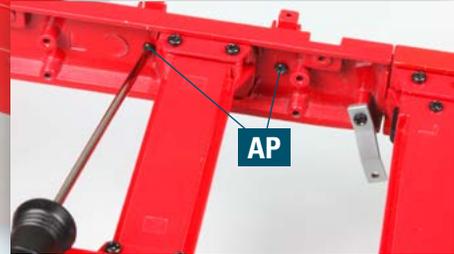
Der zweite Halter 32B wird etwas weiter hinten am Rahmen, nämlich am linken, mittleren Längsträger 13A, mit einer Schraube IM fixiert.



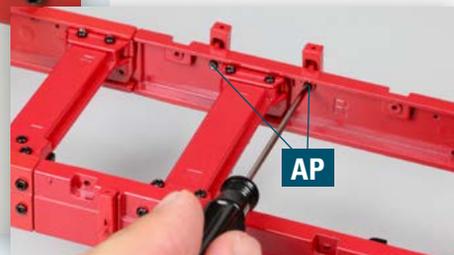
Wir bleiben auf der linken Rahmenseite und wandern noch etwas weiter in Richtung Heck: Befestigen Sie den Träger 32C mit einer Schraube IM in der Vertiefung am Längsträger 13A, wie es das Foto zeigt.



Nun geht es an der Außenseite des Längsträgers 13A weiter. Setzen Sie die beiden Konsolen 32D innerhalb der beiden Führungsschienen auf, wie abgebildet. Befestigen Sie die beiden Konsolen 32D mit je einer Schraube AP (siehe Detailfoto).



Wechsel auf die andere Rahmenseite: Die zwei Konsolen 32E werden an der Außenseite des rechten, mittleren Längsträgers 14A aufgesetzt und ebenfalls mit je einer Schraube AP befestigt, die Sie von der Rahmen-Innen-seite festziehen (siehe Detailbild).



Der Baufortschritt in der Übersicht: An der rechten Rahmenseite sind die beiden Konsolen für den Kraftstoffbehälter angebracht, an der linken Seite die Konsolen für den Druckluftbehälter sowie zwei Halter und ein Träger.